

Rec'd PCT/PTO 09 FEB 2005

PCT/JP03/10065

#2

10/524229

10/524229

日本国特許庁
JAPAN PATENT OFFICE

07.08.03

別紙添付の書類に記載されている事項は下記の出願書類に記載されている事項と同一であることを証明する。

This is to certify that the annexed is a true copy of the following application as filed with this Office.

出願年月日
Date of Application: 2002年 9月30日

REC'D 26 SEP 2003

WIPO PCT

出願番号
Application Number: 特願2002-284947
[ST. 10/C]: [JP2002-284947]

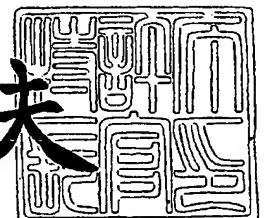
出願人
Applicant(s): 本田技研工業株式会社

PRIORITY DOCUMENT
SUBMITTED OR TRANSMITTED IN
COMPLIANCE WITH
RULE 17.1(a) OR (b)

2003年 9月12日

特許庁長官
Commissioner,
Japan Patent Office

今井康夫



BEST AVAILABLE COPY

出願番号 10/524229 出願日 2002年 9月30日

【書類名】 特許願
【整理番号】 H102239601
【提出日】 平成14年 9月30日
【あて先】 特許庁長官殿
【国際特許分類】 C01B 3/02
C25B 1/04
C25B 11/04
H03K 3/02
H03K 3/66

【発明者】

【住所又は居所】 埼玉県和光市中央1丁目4番1号
株式会社本田技術研究所内

【氏名】 北田 正吉

【発明者】

【住所又は居所】 埼玉県和光市中央1丁目4番1号
株式会社本田技術研究所内

【氏名】 廣田 雅洋

【発明者】

【住所又は居所】 埼玉県和光市中央1丁目4番1号
株式会社本田技術研究所内

【氏名】 仁木 宏介

【特許出願人】

【識別番号】 000005326

【氏名又は名称】 本田技研工業株式会社

【代理人】

【識別番号】 100064414

【弁理士】

【氏名又は名称】 磯野 道造

【手数料の表示】

【予納台帳番号】 015392

【納付金額】 21,000円

【提出物件の目録】

【物件名】 明細書 1

【物件名】 図面 1

【物件名】 要約書 1

【包括委任状番号】 9713945

【プルーフの要否】 要

【書類名】 明細書
【発明の名称】 水素活性化装置
【特許請求の範囲】

【請求項1】 水中又は含水素有機化合物の液中に浸漬するように配置され、かつ半導体又は半導体化合物で構成される少なくとも1対の電極間にパルス電力を印加し、前記水又は前記含水素有機化合物に含まれる水素原子を活性化して水素ガスを発生させるように構成したことを特徴とする水素活性化装置。

【請求項2】 前記電極を構成する前記半導体又は前記半導体化合物が、シリコン、ゲルマニウム、ガリウム、燐、ヒ素、カドミウム、硫黄、セレンのうちの少なくとも1種類の元素を含むことを特徴とする請求項1に記載の水素活性化装置。

【請求項3】 前記電極の形状がプレート又は円筒であることを特徴とする請求項1又は請求項2に記載の水素活性化装置。

【請求項4】 前記電極間に前記パルス電力を所定時間印加したら装置を停止し、前記電極を形成する正極の電極材料と負極の電極材料を互いに交換した後、改めて前記パルス電力を印加できるように構成したことを特徴とする請求項1から請求項3のうちの何れか1項に記載の水素活性化装置。

【発明の詳細な説明】

【0001】

【発明の属する技術分野】

本発明は、水中又は含水素有機化合物の液中に浸漬するように配置され、かつ半導体又は半導体化合物で構成される少なくとも1対の電極間にパルス電力を印加し、前記水又は前記含水素有機化合物に含まれる水素原子を活性化して水素を発生させるように構成した水素活性化装置に関する。

【0002】

【従来の技術】

近年、石油等の天然資源の枯渇化や二酸化炭素による地球温暖化の観点から石油に代わる代替燃料として、水素が注目されている。

今日このような水素の製造方法としては、工業用水素の90%は石油又は天然

ガスから水蒸気改質法或は部分酸化法により製造されている。

これら以外の他の水素を製造する方法としては、石炭を原料とする方法（COG法や発生炉ガス化法）、食塩電解槽からの副生水素の回収、水の電気分解法等が従来から行われてきている。

また、最近は熱化学製造法や太陽光を利用した水素製造方法も研究されている。

【0003】

上述した水素製造方法以外の水素製造方法として、例えば水を熱分解して水素を製造する方法がある。この方法は最低でも1500℃の反応温度が必要になり、水の水素への分解率を上げるためにはさらに4300℃程度の高温下で反応を行う必要があるのでエネルギー消費量が大きく、安価な電源がある場合は別として実用的ではない。

【0004】

一方、ナトリウム、カリウム、マグネシウム等のアルカリ金属、又はアルカリ土類金属類を水に添加して、これらの金属と水とを化学反応させる方法が考えられるが、これらの金属は比較的高価であり、これら化学反応は激しい反応であるので工業的に利用するのは困難である。

【0005】

また、水の電気分解法における水の代わりにメタノール等の炭化水素を用いて電気分解することも考えられる。炭化水素は、分子内の水素と炭素との結合エネルギーが比較的小さく、それらの電気分解に必要とされる電位差は水の電気分解よりも少なくて済むが、反応生成物としてCO、CO₂等の副産物の生成を伴うためこれらを分離・除去する対策を講じる必要がある。

【0006】

本発明者は、外部からエネルギーを与えることなしに、水や炭化水素における水素結合から水素を遊離させて水素を発生させることが可能な活性構造体を鋭意検討し、先に特願平2001-021734号を出願した。

【0007】

しかしながら、この活性構造体の性能をより向上させたいという要望があり、

種々の処理方法を検討した結果、水中又は含水素有機化合物の液中に浸漬するように配置され、かつ半導体又は半導体化合物で構成される 2 つの電極間にパルス電力を印加し、前記水又は前記含水素有機化合物に含まれる水素元素を活性化することでも水素が発生することを見出した。

【0 0 0 8】

このような方法で水素を発生させる水素活性化装置に近い技術として米国特許に開示された装置及び方法が知られている（例えば、特許文献 1 及び特許文献 2 参照）。この装置は、水が入った容器に少なくとも 1 対の電極を、電極間の距離を近接させた状態で水中に浸漬し、電極間にパルス電力を印加した場合にはオルト水素（燃焼熱はパラ水素よりも大）が、また、電極間にパルス電力を印加するのに加えて水中上部に設けたコイルにパルス電力を供給した場合には、パラ水素が生産できるように構成したものである。

【0 0 0 9】

【特許文献 1】

米国特許第 6 1 2 6 7 9 4 号明細書

【特許文献 2】

米国特許第 6 4 1 9 8 1 5 号明細書

【0 0 1 0】

【発明が解決しようとする課題】

しかしながら、この水素活性化装置は、入力電力が $12\text{ V} \times 300\text{ mA}$ （低電圧 \times 高電流）であり、その原理は明らかにされていないが電極板の中間から酸素及び水素の気泡が発生する、つまり水が分解できると記載されている。

しかし、 12 V 、 300 mA のパルスでは、 300 mA の電流を電極板を介して通電した場合には電気分解と同様な電流による水の分解作用が生じる。すなわち電力消費量が大きくなる。

また、水を電気分解する場合には、その溶液の電気伝導度を向上させるべく水に電解質、例えばアルカリ金属塩（ NaOH 、 KOH 等）を添加し、電流密度をあげて電気分解することが一般的であり、薬剤のランニングコストがかかる。

そこで、電解質を添加しないで水を電気分解をすると、水として超純水を使用

した場合は水素の発生量が微量となるばかりかコスト高となり、水道水のような安価で無害な水を使用した場合は、電極の電流密度が高くとれないため水を効果的に利用することが難しい。

【0011】

本発明は、前記課題を解決するためになされたものであって、水に電気伝導度を向上させるための電解質等を添加する必要が無く、しかも低エネルギーで水や含水素有機化合物等の水素原子を含む物質から水素を生成することができる水素活性化装置を提供することを目的とする。

【0012】

【課題を解決するための手段】

前記課題を解決するためになされた請求項1に記載された水素活性化装置は、水中又は含水素有機化合物の液中に浸漬するように配置され、かつ半導体又は半導体化合物で構成される少なくとも1対の電極間にパルス電力を印加し、前記水又は前記含水素有機化合物に含まれる水素原子を活性化して水素ガスを発生させるように構成したことを特徴とするものである。

【0013】

請求項1に記載された発明によると、水中又は含水素有機化合物の液中に浸漬するように配置され、かつ半導体又は半導体化合物で構成される少なくとも1対の電極間にパルス電力を印加し、前記水又は前記含水素有機化合物に含まれる水素原子を活性化して水素ガスを発生させるように構成したことにより、

(1) 水中又は含水素有機化合物の液中に浸漬するように配置され、かつ半導体又は半導体化合物で構成される少なくとも1対の電極間にパルス電力を印加することで、パルス電力に由来する電磁波のエネルギーが磁極を有する水素原子に吸収され、容易に水素原子を活性化することができる。その結果、水又は含水素有機化合物から容易に水素原子が脱離して水素(分子)を生成することができる。

(2) 電子の供給には直接関係しないパルス電力を印加することによって一般の水道水や蒸留水又は含水素有機化合物でも容易に水素原子を活性化分解することが可能になり、しかも環境を汚染せず、かつ低エネルギーでこれを実施することができる。

従って、電気伝導度を向上させるための電解質等を添加する必要が無く、しかも低エネルギーで水や含水素有機化合物等の水素原子を含む物質から水素を生成することができる水素活性化装置を提供することができる。

尚、ここで言う電子の供給に直接関与しないパルス電力とは、高電圧×低電流（零ではないが殆ど電流の流れない）のパルス電力を意味する。従来、水や含水素有機化合物の電気分解で水素を得る方法では、電極の電流密度を高くする必要があり、低電圧×高電流の操作条件が必要であったが、本発明では電流の流れ難い半導体材料を電極に用い、1対の電極毎に高電圧×低電流のパルス電力を印加している。

【0014】

請求項2に記載された水素活性化装置は、前記電極を構成する前記半導体又は前記半導体化合物が、シリコン、ゲルマニウム、ガリウム、燐、ヒ素、カドミウム、硫黄、セレンのうちの少なくとも1種類の元素を含むことを特徴とする請求項1に記載の水素活性化装置である。

【0015】

請求項2に記載された発明によると、前記電極を構成する前記半導体又は前記半導体化合物が、シリコン、ゲルマニウム、ガリウム、燐、ヒ素、カドミウム、硫黄、セレンのうちの少なくとも1種類の元素を含むことにより、導体材料よりも電極の消耗が少なく、しかも従来の水の電気分解法よりも低エネルギーで水素を発生させることができる。

尚、ここでいう半導体の元素は、100%純度の元素ではなく微量の不純物を含む元素をいう。

【0016】

請求項3に記載された水素活性化装置は、前記電極の形状がプレート又は円筒であることを特徴とする請求項1又は請求項2に記載の水素活性化装置である。

【0017】

請求項3に記載された発明によると、前記電極の形状をプレート又は円筒としたことにより、従来、水の電気分解法では電極の電流密度を大きくする必要があり、電極の表面積を多孔板、金網等複雑な形状にする必要があるため電極の製造

コストが高価であったが、本発明では電流密度が小さくてもよいため電極の形状を簡素化することができ、電極の製造コストが安価になる。

【0018】

請求項4に記載された水素活性化装置は、前記電極間に前記パルス電力を所定時間印加したら装置を停止し、前記電極を形成する正極の電極材料と負極の電極材料を互いに交換した後、改めて前記パルス電力を印加できるように構成したことを特徴とする請求項1から請求項3のうちの何れか1項に記載の水素活性化装置である。

【0019】

請求項4に記載された発明によると、前記電極間に前記パルス電力を所定時間印加したら装置を停止し、前記電極を形成する正極の電極材料と負極の電極材料を互いに交換した後、改めて前記パルス電力を印加できるように構成したことにより、電極材料の系外への損失がない状態で水を分解することができる。すなわち、パルス電力を所定時間電極に印加すると負極側の電極材料が液中に溶出し、正極側（アース側）の電極に析出する。そこで、正極側（アース側）の電極材料を負極側の電極材料とし、最初負極側であった電極材料を正極側（アース側）の電極材料として再びパルス電力を電極間に印加すれば、電極材料の系外への損失がない状態で水を分解することができる。

【0020】

【発明の実施の形態】

以下、本発明の実施の形態について図1～図3を参照して説明する。

尚、図1は、本発明に係る一実施形態の水素活性化装置全体の構成図、図2は、本発明に係る一実施形態の水素活性化装置の電極に印加したパルスの波形特性を示す図である。

また、図3（a）は、本発明に係る水素活性化装置を使用して水からガスを発生させたときのガスの発生量の経時変化を示す図、図3（b）は、図3（a）をグラフ化した図、図3（c）は、図3（a）をガス組成の経時変化に変えた図である。

【0021】

最初に、本発明に係る一実施形態の水素活性化装置について図1を参照して説明する。尚、本実施形態では、水素活性化装置を水から水素を生成するのに適用した場合について説明する。

本発明に係る水素活性化装置は、図1に示すように、

水を所定量充填した容器1と、

前記水の中に浸漬された状態で固定される4枚のプレート状のシリコンから形成される電極2と、

前記電極2にパルス電力を供給するパルス発振器3と

前記容器1内の水を加熱するためのヒータプレート4と、
から主要部が構成される。

【0022】

容器1は、円錐状の容器上部1aと円筒状の容器底部1bとから形成される。

尚、円錐状の容器上部1aの最上部には、容器1内で発生したガスを、図示しない後段で水上置換法により捕集する設備へ導入するための配管1a1が設けられている。

容器1の材質は、内部が目に見えるように本実施形態ではガラスを使用している。容器底部1bの上に容器上部1aが図示しないOリングを介して載置され、クランプ1cで容器上部1aのフランジ部と容器下部1bのフランジ部とを挟むことで一体化している。

【0023】

電極2は、水の中に浸漬された状態で固定された4枚の電極2a～2dからなり、それぞれが同じ大きさの矩形のプレート状のシリコンから形成されている。

電極2は、後述するパルス発振器3から負の電圧がかかる2枚の電極2a, 2cと正極（アース）と連結する2枚の電極2b, 2dとに分けて使用される。

また、正極とアースとは結線されているため、正極の電位は常に零ボルトである。

尚、本実施形態では2対の電極2a～2dを使用しているが、必要な水素量を確保するのに見合った枚数に適宜変更できる。電極の枚数は、2枚単位で変更できる。また、電極の形状として矩形のプレートを使用しているが、円筒の電極も

使用できる。

このように電極の形状をプレートとすることにより、従来、水の電気分解法では電極の電流密度を大きくする必要があり、電極の表面積を多孔板、金網等複雑な形状にする必要があるため電極の製造コストが高価であったが、本発明では電流密度が小さくてもよいため電極の形状を簡素化することができ、電極の製造コストが安価になる。

尚、電極面は発生ガスの脱離が容易となる平坦な面が好ましい。従来、電極の表面積、すなわち電流密度を大きくするために使用されてきた溝付きの電極、金網の電極、多孔質板の電極、フィン付き電極、よろい戸電極、多孔板電極も使用できるが電極面が平坦でないため発生ガスの上方への抜けが悪くなる。この場合は強制流によって気泡の離脱を促すための装置が必要となる。

【0024】

電極を構成する材料として、本実施形態では半導体のシリコンを使用しているが、シリコン、ゲルマニウム、ガリウム、燐、ヒ素、カドミウム、硫黄、セレンのうちの少なくとも1種類の元素を含んだ半導体又は半導体化合物であればどれでも電極材料として使用できる。

前記電極を構成する材料を半導体のシリコンとしたことにより、導体材料よりも電極の消耗が少なく、しかも従来の水の電気分解法よりも低エネルギーで水素を発生させることができる。

【0025】

パルス発振器3は、前記2対の電極2a～2d間にパルス電力を供給するためのものである。パルス発振器3のパルス電力発生回路についてここで簡単に説明する。

本発明の構成要素であるパルス発振器3のパルス電力発生回路は、通常使用されている周知のものであり、例えば商用周波数電源の周波数50Hzを400Hzに変換する周波数変換回路と、この変換された周波数400Hzの電力を入力し、出力に高電圧を得るトランスを有する昇圧回路と、この昇圧された電力を三角波形に成形するパルス波形成形回路とより構成される。

このように構成されるパルス発振器3のパルス電力発生回路は、最初に、交流

電源 1 0 0 V の周波数を 5 0 H z から 4 0 0 H z まで上げる。周波数を 4 0 0 H z まで上げるのは後段の昇圧回路のトランスを小さくするためである。

次に、この変換された周波数 4 0 0 H z の電力を昇圧回路に有するトランスの一次側に入力し、二次側から高電圧（例えば 1 5 0 0 V）を出力する。

さらにこの昇圧された電力をパルス波形成回路に入力し、波形が三角形の波の出力信号を、容器 1 内の水に浸漬して配設されたシリコンの電極間に印加する。

【 0 0 2 6 】

このようにしてシリコンの電極間に印加されるパルス電力のパルスの波形特性について図 2 を参照してもう少し詳しく説明する。

シリコンの電極間に印加されるパルス電力のパルスの波形特性は、図 2 に示すように、シリコンの電極間に印加した電圧は 1 5 0 0 V の負電圧、電流値は 1 m A ～ 5 m A である。すなわち、高電圧×低電流のパルス電力である。

また、パルスの波形は三角形であり、三角形のピーク間のインターバルは 1 / 4 0 0 s e c であった。

【 0 0 2 7 】

ヒータプレート 4 は、容器 1 内の水を加熱するための電気式加熱器であり、プレートの上に所定量水の入った容器 1 をのせて容器内の水を下から加熱して 9 5 ℃まで加熱するためのものである。加熱することで電極間に印加するパルス電力との相乗効果により、水の水素原子をより活性化することができる。

【 0 0 2 8 】

次に、電極間の水に所定のパルス電力を印加した時に水素原子が活性化される原理について、本発明者等は以下の原理ではないかと推察している。

以下、この原理について説明する。

水素原子の原子核（正電荷）の周りには、1 個の電子（負電荷）が自転しながら公転している。そのため核と電子の間には、クーロン力や遠心力が働いており、これらの力がバランスした原子空間を形成している。

半導体であるシリコンの電極間の水にパルス電力を印加すると、パルス電力に由来する電磁波のエネルギーが磁極を有する水素原子に吸収され、水素原子が励

起状態となる。

このため、水の水素原子と酸素原子は水素結合をしているが、水素原子と酸素原子の原子間同士の結合が弱くなって切断され、その結果として水素原子が酸素原子から脱離し、水素原子同士が結合して水素（分子）が得られたものと考えている。

【0029】

次に、図1及び図3を参照して本発明に係る一実施形態の水素活性化装置を利用して水を分解したときの実施例について詳細に説明する。

1. 水素活性化装置の構成

(a) 容器；透明なガラス製。水の容量として400mL充填できるもの。

(b) 電極；矩形のプレート状のシリコン； $20\text{W} \times 50\text{L} \times 0.5\text{t} \times 4$ 枚。各電極間の距離は1mmとする。

(c) ヒータプレート；容器内の水を $95^{\circ}\text{C} \sim 98^{\circ}\text{C}$ に加熱できる容量。

(d) パルス発振器； $-4.5\text{V} \times 1.1\text{mA}$ 。

尚、シリコンの電極2a～2dとパルス発振器3とを結線する結線材料として使用した銅線は、銅線とシリコンとが反応するのを防止するため、接着剤でコーティングする方法で結線した。また、容器1から発生した気体は水上置換法で捕集し、捕集したガスはガスクロマトグラフィーで分析した。

【0030】

次に、この水素活性化装置を使用して実際に水素を発生させたときの運転方法について説明する。

(1) 図1に示すような容器1の中に4枚のシリコンの電極2a～2dを固定する。

(2) 銅線でパルス発振器3と4枚のシリコンの電極2a～2dとを結線する場合、パルス発振器3の負極と電極2a、2cが、またパルス発振器3の正極（アース）と電極2b、2dがそれぞれ結線される。

(3) 次に、4枚のシリコンの電極2a～2dの上端が水面下に浸漬するまで容器1に水を入れる。

(4) ヒータプレート4に容器1を載せて容器1内の水を 95°C まで加熱する。

(5) 発生してくるガスを捕集してガスの発生量を調べるため、図示しない水上置換設備を後段に設ける。

(6) パルス発振器 3 の電源スイッチ ON。パルス発振器 3 からシリコンの電極 2 a ~ 2 d にパルス電力を 6 時間入力する。6 時間パルス電力を入力したらパルス発振器 3 の電源スイッチ OFF。

【0031】

このように水素活性化装置を運転したときのガス発生量の経時変化を図 3 (a)、図 3 (a) をグラフ化したものを図 3 (b)、図 3 (a) の経時変化をガス組成の経時変化に直したものを図 3 (c) に示す。

図 3 (a), 図 3 (b) から分かるように、パルス電力を、印加開始後 6 時間シリコンの電極間に印加すると、水中の水素原子が活性化され時間と共に酸素原子から分離されて水素が生成されてくることが分かる。

尚、窒素、酸素の発生量は、時間と共に増加はするが、図 3 (c) に示すように、水素の発生量と比較してはるかに少なかった。すなわち、水素原子を選択的に活性化していることが分かる。

また、負極側から水素が生成し、正極側 (アース側) にシリコンの析出が見られたが所定時間、例えばシリコンの電極の消耗量が多く (例えば 10%) になったら、正極と負極の電極材料を互いに交換することにより、系内のシリコンを系外へ損失させることなく、水を分解することができた。

また、正極と負極の電極材料を交換することなく水を分解した場合には、約 30 時間で水素の発生が観測されなくなるのに対し、正極と負極の電極材料を交換して水を分解していくと、約 100 時間経過した後でも水素の発生が観測された。

尚、正極 (アース) へのシリコンの析出の有無は、パルス電力を印加開始後、所定時間経過した正極 (アース) のサンプル片をそれぞれ X 線マイクロアナライザー付きの走査型電子顕微鏡 (SEM) にて観察し確認した。

【0032】

このような構成と作用を有する一実施形態の水素活性化装置によれば、電極に半導体材料のシリコンを使用し、従来とは異なり高電圧×低電流のパルス電力を

印加することにより、

(1) 水の電気分解ではなく水素原子のみを選択的に活性化することができ、しかも低エネルギーで好適に水素を生成することができた。

(2) 高電圧×低電流のパルス電力を電極に印加すると、正極側（アース側）にシリコンが析出するが、所定時間経過したら正極（アース）の電極材料を負極の電極材料とし、負極の電極材料を正極（アース）の電極材料とすることにより、シリコンの系外への損失を防止することができた。

【0033】

以上、一実施形態の水素活性化装置について説明したが、本発明に係る水素活性化装置はこれに限定されるものでなく、本発明の技術的範囲を逸脱しない範囲で適宜変更して実施可能である。

例えば、パルス発振器から発生されるパルス電力の波形は、パルス電力が負の高電圧×低電流であれば三角形以外の波形であっても良い。

シリコンの系外への損失を防止する方法として、正極（アース）と負極の電極材料の交換をするのではなく、電子回路により電極の極性を交換するようにしても良い。

【0034】

【発明の効果】

以上の構成と作用からなる本発明によれば、以下の効果を奏する。

1. 請求項1に記載された発明によれば、

(1) 水中又は含水素有機化合物の液中に浸漬するように配置され、かつ半導体又は半導体化合物で構成される少なくとも1対の電極間にパルス電力を印加することで、パルス電力に由来する電磁波のエネルギーが磁極を有する水素原子に吸収され、容易に水素原子を活性化することができる。その結果、水又は含水素有機化合物から容易に水素原子が脱離して水素（分子）を生成することができる。

(2) 電子の供給には直接関係しないパルス電力を印加することによって一般の水道水や蒸留水又は含水素有機化合物でも容易に水素原子を活性化分解することが可能になり、しかも環境を汚染せず、かつ低エネルギーでこれを実施することができる。

従って、電気伝導度を向上させるための電解質等を添加する必要が無く、しかも低エネルギーで水や含水素有機化合物等の水素原子を含む物質から水素を生成することができる水素活性化装置を提供することができる。

2. 請求項 2 に記載された発明によれば、

前記電極を構成する前記半導体又は前記半導体化合物が、シリコン、ゲルマニウム、ガリウム、燐、ヒ素、カドミウム、硫黄、セレンのうちの少なくとも1種類の元素を含むことにより、導体材料よりも電極の消耗が少なく、しかも従来の水の電気分解法よりも低エネルギーで水素を発生させることができる。

3. 請求項 3 に記載された発明によれば、前記電極の形状をプレート又は円筒としたことにより、従来、水の電気分解法では電極の電流密度を大きくする必要があり、電極の表面積を多孔板、金網等複雑な形状にする必要があるため電極の製造コストが高価であったが、本発明では電流密度が小さくてもよいため電極の形状を簡素化することができ、電極の製造コストが安価になる。

4. 請求項 4 に記載された発明によれば、前記電極間に前記パルス電力を所定時間印加したら装置を停止し、前記電極を形成する正極の電極材料と負極の電極材料を互いに交換した後、改めて前記パルス電力を印加できるように構成したことにより、電極材料の系外への損失がない状態で水を分解することができる。

【図面の簡単な説明】

【図 1】

本発明に係る一実施形態の水素活性化装置全体の構成図である。

【図 2】

本発明に係る一実施形態の水素活性化装置の電極に印加したパルスの波形特性を示す図である。

【図 3】

(a) 本発明に係る水素活性化装置を使用して水からガスを発生させたときのガスの発生量の経時変化を示す図である。

(b) 図 3 (a) をグラフ化した図である。

(c) 図 3 (a) をガス組成の経時変化に直した図である。

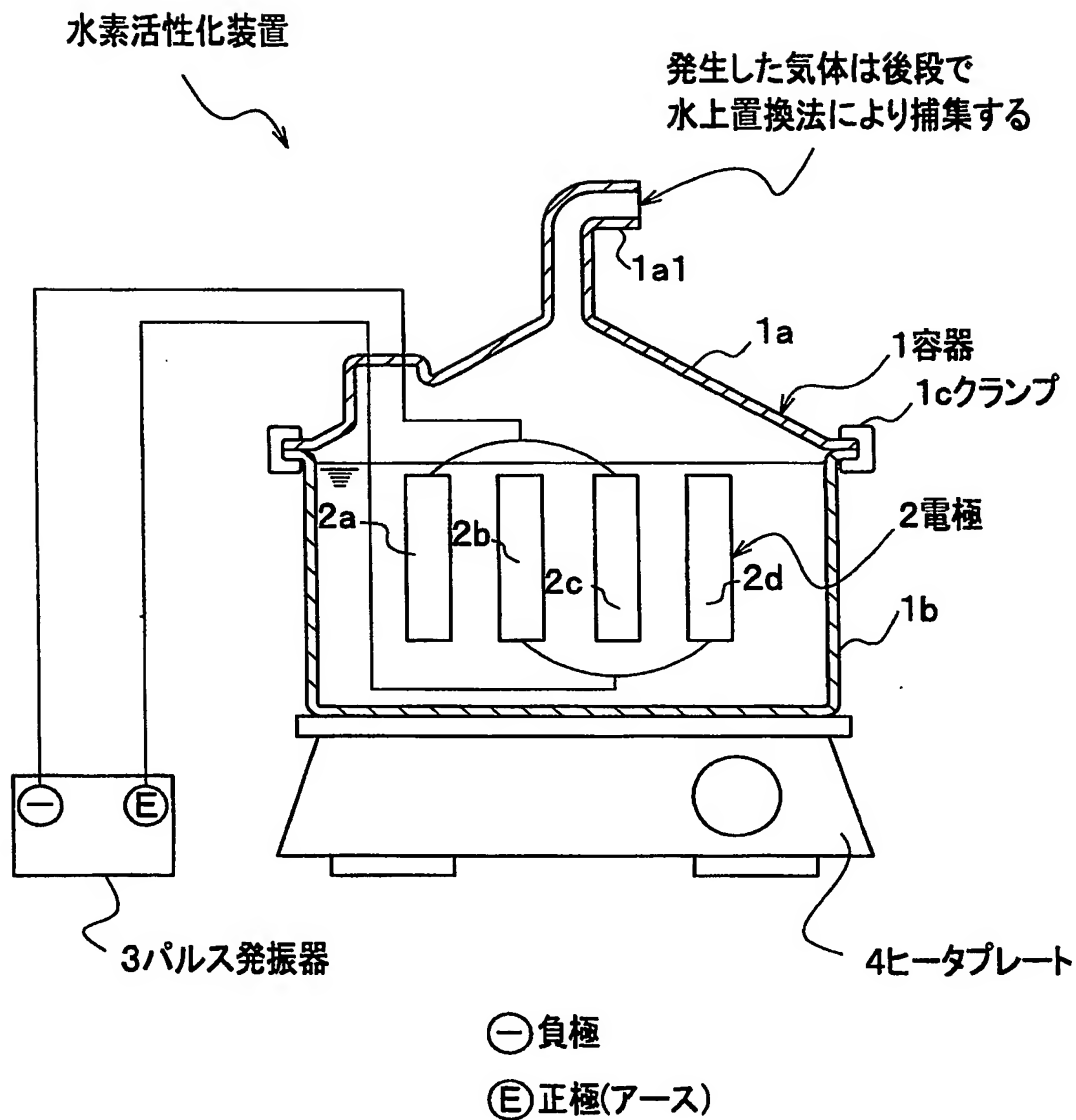
【符号の説明】

1	容器
1 a	容器上部
1 a 1	配管
1 b	容器下部
1 c	クランプ
2	電極
2 a ~ 2 d	電極
3	パルス発振器
4	ヒータプレート

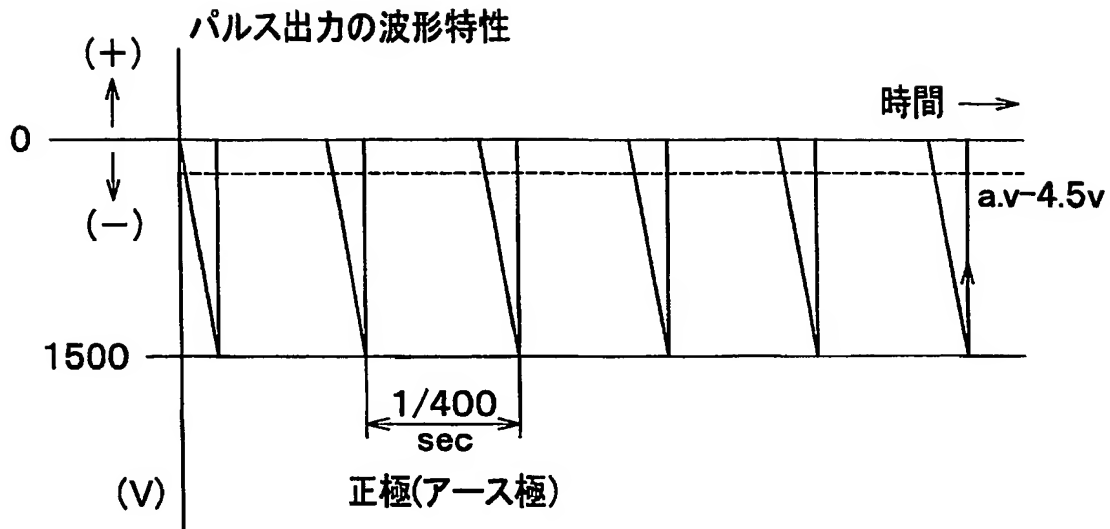
【書類名】

図面

【図 1】



【図 2】



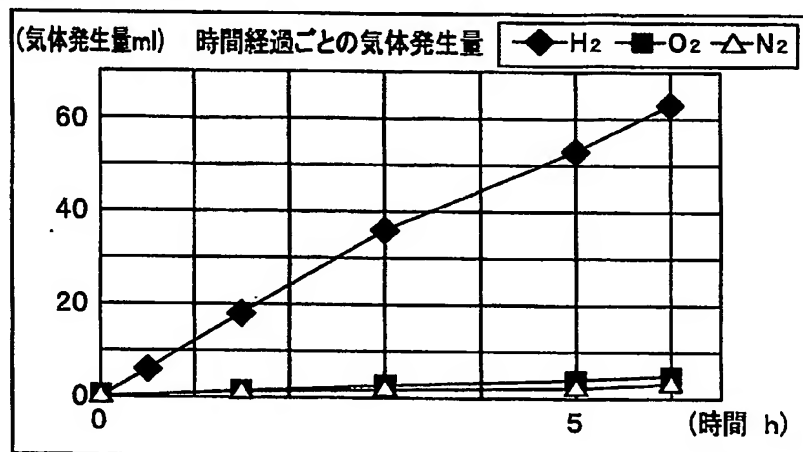
【図 3】

(a) ガス発生量の経時変化

時間(h)	0	0.5	1.5	3.0	5.0	6.0
H ₂ (ml)	0	6.38	18.70	36.60	53.04	63.51
O ₂ (ml)	0	0.54	1.45	2.79	4.10	4.98
N ₂ (ml)	0	0.58	1.36	2.12	2.70	3.34
合計(ml)	0	7.50	21.51	41.51	59.84	71.83

(4.5V, 1.1mA時) デジタルマルチメーターにて測定

(b) 図3(a)をグラフ化



(c) 図3(a)をガス組成の経時変化に直した図

時間(h)	0	0.5	1.5	3.0	5.0	6.0
H ₂ (VOL%)	0	85.07	86.94	88.17	88.64	88.42
O ₂ (VOL%)	0	7.20	6.74	6.72	6.85	6.93
N ₂ (VOL%)	0	7.73	6.32	5.11	4.51	4.65
合計(VOL%)	—	100.00	100.00	100.00	100.00	100.00

(4.5V, 1.1mA時)

【書類名】 要約書

【要約】

【課題】 水に電気伝導度を向上させるための電解質等を添加する必要が無く、しかも低エネルギーで水や含水素有機化合物等の水素原子を含む物質から水素を生成することができる水素活性化装置を提供すること。

【解決手段】 水中又は含水素有機化合物の液中に浸漬するように配置され、かつ半導体又は半導体化合物で構成される少なくとも1対の電極間にパルス電力を印加し、前記水又は前記含水素有機化合物に含まれる水素原子を活性化して水素ガスを発生させるように構成した水素活性化装置を解決手段とする。

【選択図】 図1

特願 2002-284947

出願人履歴情報

識別番号

[000005326]

1. 変更年月日

1990年 9月 6日

[変更理由]

新規登録

住 所

東京都港区南青山二丁目1番1号

氏 名

本田技研工業株式会社

**This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning
Operations and is not part of the Official Record**

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

- ☒ BLACK BORDERS
- ☒ IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
- ☒ FADED TEXT OR DRAWING
- ☐ BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING
- ☐ SKEWED/SLANTED IMAGES
- ☐ COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS
- ☐ GRAY SCALE DOCUMENTS
- ☐ LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT
- ☐ REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY
- ☐ OTHER: _____

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.